

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU MENGGUNAKAN
METODE *CONTINUOUS REVIEW SYSTEM* DAN *PERIODIC REVIEW SYSTEM***

(Studi Kasus: CV. OMAH KREASI YOGYAKARTA)

SKRIPSI

**Diajukan kepada Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu (S.T.)
Program Studi Teknik Industri**



STATE ISLAMIC UNIVERSITY
Disusun Oleh :
Munir Azhari
14660030
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA**

2021

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI



KEMENTERIAN AGAMA
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUNAN KALIJAGA
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
Jl. Marsda Adisucipto Telp. (0274) 540971 Fax. (0274) 519739 Yogyakarta 55281

PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Nomor : B-198/Un.02/DST/PP.00.9/01/2021

Tugas Akhir dengan judul : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Continuous Review System dan Periodic Review System (Studi Kasus CV. Omah Kreasi Yogyakarta).

yang dipersiapkan dan disusun oleh:

Nama : MUNIR AZHARI
Nomor Induk Mahasiswa : 14660030
Telah diujikan pada : Senin, 04 Januari 2021
Nilai ujian Tugas Akhir : A/B

dinyatakan telah diterima oleh Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta

TIM UJIAN TUGAS AKHIR



Ketua Sidang
Dr. Cahyono Sigit Pramudyo, S.T., M.T.
SIGNED

Valid ID: 6012384e-045e4



Penguji I
Trio Yonathan Teja Kusuma, S.T., M.T.
SIGNED

Valid ID: 60123fab0-979



Penguji II
Dr. Yandra Rahadian Perdana, ST., MT
SIGNED

Valid ID: 600e5f9318879



Yogyakarta, 04 Januari 2021
UIN Sunan Kalijaga
Dekan Fakultas Sains dan Teknologi
Dr. Hj. Khurul Wardati, M.Si.
SIGNED

Valid ID: 6012696213ad5

SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI



Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga



FM-UINSK-BM-05-03/R0

SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR

Hal : Surat Persetujuan Skripsi/Tugas Akhir

Lamp : -

Kepada
Yth. Dekan Fakultas Sains dan Teknologi
UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta
di Yogyakarta

Assalamu 'alaikum wr. wb.

Setelah membaca, meneliti, memberikan petunjuk dan mengoreksi serta mengadakan perbaikan seperlunya, maka kami selaku pembimbing berpendapat bahwa skripsi Saudara:

Nama : Munir Azhari
NIM : 14660030
Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode *Continuous Review System* dan *Periodic Review System* (Studi Kasus : CV. Omah Kreasi Yogyakarta)

Sudah dapat diajukan kembali kepada Program Studi Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu dalam Program Studi Teknik Industri

Dengan ini kami berharap agar skripsi/tugas akhir Saudara tersebut di atas dapat segera dimunaqsyahkan. Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Wassalamu 'alaikum wr. wb.

Yogyakarta, 21 Desember 2020

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

Pembimbing

Dr. Cahyono Sigit Pramudyo, S.T., M.T.
NIP. 19801025 200604 1 001

SURAT KEASLIAN SKRIPSI

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Munir Azhari
Nim : 14660030
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sains dan Teknologi

Menyatakan dengan sesungguhnya dan sejujurnya bahwa skripsi saya yang berjudul: "**Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode *Continuous Review System* dan *Periodic Review System* (Studi Kasus: CV. Omah Kreasi Yogyakarta)**" adalah hasil penelitian saya sendiri dan bukan plagiasi hasil karya orang lain kecuali bagian tertentu yang saya ambil sebagai bahan acuan. Apabila terbukti pernyataan ini tidak benar, sepenuhnya menjadi tanggung jawab saya.

Yogyakarta, 7 Januari 2021

Yang Menyatakan



Munir Azhari

14660030

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

HALAMAN MOTTO

اقْرَأْ بِاسْمِ رَبِّكَ الَّذِي خَلَقَ - ١

“Bacalah dengan (menyebut) nama Tuhanmu yang menciptakan” (Q.S Al-‘Alaq : 1)”

“Segala sesuatu kegiatan yang diawali dengan menyebut nama Allah SWT untuk menghasilkan sesuatu, maka kegiatan yang sulit akan menjadi mudah”

(Imam Fakhruddin Ar-Razi)

من لم يذق مر التعلم ساعة, تجرع ذل الجهل طول حياته

“Barang siapa yang tidak merasakan pahitnya mencari ilmu walupun sebentar, Niscaya dia akan merasakan pedihnya kebodohan sepanjang hidupnya “

(Imam Syafi’i dalam Kitab Diwani)

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

HALAMAN PERSEMBAHAN

Skripsi ini Saya Persembahkan untuk:

Bapak dan Ibu tercinta, sebagai hadiah
pengorbaan yang telah diberikan Pengorbanan
Kepada Saya

Adik Saya, Azid Kurniawan

Keluarga Besar yang telah mendo'akan saya

Teman-teman Rumah

Teman-Teman di Yogyakarta, Garasi'14, Pondok
Pesantren Nurussalam, Kabayan Jogja dan
Hisban Krapyak

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim...

Puji syukur kehadirat Allah SWT dengan mengucapkan *Alhamdulillah* ‘*alamin* tuhan semesta alam yang telah memberikan Inayah, Nikmat, Rahmat, dan Hidayah, sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini yang berjudul “**Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode *Continuous Review System* dan *Periodic Review System*”**. Shalawat dan Salam semoga tetap tercurah kepada Nabi Muhammad Saw sebagai pembawa kasih sayang kepada alam semesta dan semoga mendapatkan pertolongan di Akhirat nanti, Amiin.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini tidak dapat terselesaikan tanpa adanya dukungan, bantuan, bimbingan, nasehat, motivasi dan doa dari berbagai pihak selama proses penyusunan tugas akhir ini. Oleh karena itu, dengan segala kerendahan hati dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang tak terhingga kepada :

1. Allah SWT atas segala inayah, maunah, nikmat, rahmat, taufiq, hidayah dan kemudahan yang telah diberikan kepada penulis.
2. Bapak Prof. Dr. Phil Al Makin, MA selaku Rektor Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga
3. Bapak Dr. Cahyono Sigit Pramudyo, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga dan juga selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan serta masukan untuk tugas akhir ini
4. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Industri Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta yang telah memberikan dan mengajarkan ilmunya selama perkuliahan berlangsung
5. Mas Soehartono, selaku pemilik CV. Omah Kreasi Yogyakarta yang telah bersedia memberikan ijin dan bantuan selama proses pengerjaan tugas akhir ini

6. Kedua orang tua saya yaitu Bapak Marwat dan Ibu Supini serta adik saya Azid Kurniawan yang telah memberikan dukungan, motivasi, nasehat dan do'a untuk terus semangat menyelesaikan tugas akhir ini
7. Keluarga besar Garasi'14 Arif, Hasyim, Ridho, Akmal, Ebid, Ari dan seluruh teman-teman Teknik Industri 2014 yang telah menemani selama perkuliahan
8. Keluarga Besar Pondok Pesantren Nurussalam Krapyak Abah Fuad, Abah Fathoni, Abah Uzi, Gus Ishol, Gus Fahmi dan Gus Faiq yang telah memberikan bimbingan spritual dan tempat tinggal selama proses pengerjaan tugas akhir ini serta teman-teman Chanif, Didin, Faiz Suheru, Ali, Kholiq dan lain-lain yang telah menemani tidur dan berbagai cerita
9. Keluarga Himpunan Santri Karisidenan Banyumas (HISBAN) yang telah menjadi teman ngopi dan bertukar pikir
10. Teman-teman KKN 93 Plampang 1, Kokap, Kulon Progo yang telah memberikan semangat dan motivasi
11. Keluarga Alumni El-Bayan (KABAYAN) yang telah mendoakan dan motivasi

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih banyak memiliki kelemahan dan kekurangan. Oleh karena itu, penulis sangat menerima kritik dan saran yang sifatnya membangun. Sekian, semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat. Amin.

Yogyakarta, Januari 2021
Penulis,

Munir Azhari
14660030

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	ii
SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI.....	iii
SURAT KEASLIAN SKRIPSI	iv
HALAMAN MOTTO.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xv
ABSTRAK.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	4
1.4. Manfaat Penelitian.....	4
1.5. Batasan Masalah.....	4
1.6. Asumsi penelitian	5
1.7. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Posisi Penelitian.....	7
2.2 Persediaan Bahan Baku	10

2.3	Biaya-Biaya dalam Sistem Persediaan	11
2.5.1	Biaya Pembelian (<i>Purchasing Cost</i>).....	11
2.5.2	Biaya Pengadaan (<i>Procurement Cost</i>)	11
2.5.3	Biaya Penyimpanan (<i>Holding Cost</i>)	12
2.5.4	Biaya Kekurangan Persediaan	13
2.4	Pengendalian Persediaan	14
2.5	Metode Pengendalian Persediaan	15
2.5.1	Model Probabilistik	15
2.5.2	Metode Q (<i>Continuous Review System</i>).....	17
2.5.3	Metode P (<i>Periodic Review System</i>).....	19
2.6	Analisis ABC.....	22
2.7	Peramalan	24
2.7.1	Pola Data	24
2.7.2	Metode dalam Peramalan.....	26
2.7.3	Ukuran Akuransi Hasil Peramalan.....	30
BAB III METODE PENELITIAN		
3.1	Objek Penelitian.....	33
3.2	Data Penelitian.....	33
3.3	Metode Pengumpulan Data	33
3.4	Metode Analisis Data	35
3.5	Kerangka Alur Penelitian	36
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		
4.1	Gambaran Umum Perusahaan	41

4.1.1	Sejarah Perusahaan	41
4.1.2	Tenaga Kerja	42
4.1.3	Produk	42
4.2	Gambaran Umum Proses Produksi.....	46
4.3	Pengumpulan data	48
4.3.1	Data Permintaan Produk	49
4.3.2	Data Struktur Produk	50
4.3.3	Data Produksi.....	51
4.3.4	Data Kebutuhan Bahan Baku.....	52
4.3.5	Data <i>Lead Time</i>	56
4.3.6	Data Biaya Pembelian Bahan Baku	57
4.3.7	Data Biaya Pemesanan.....	60
4.3.8	Data Biaya Penyimpanan	61
4.3.9	Data Biaya Kekurangan Persediaan.....	63
4.4	Pengolahan Data	64
4.4.1	Peramalan Permintaan Produk.....	64
4.4.2	Perkiraan Bahan Baku.....	66
4.4.3	Perhitungan Biaya Persediaan Berdasarkan Kebijakan Perusahaan	78
4.4.4	Perhitungan Biaya Persediaan Menggunakan <i>Continuous Review System</i>	71
4.4.5	Perhitungan Biaya Persediaan Menggunakan <i>Periodic Review System</i>	83

4.5	Perbandingan Metode Biaya Persediaan Kebijakan Perusahaan, <i>Continuous Review System</i> dan <i>Periodic Review System</i>	95
4.6	Analisis Perhitungan Biaya Persediaan Kebijakan Perusahaan	96
4.7	Analisis Perhitungan Biaya Persediaan Metode <i>Continuous Review System</i>	98
4.8	Analisis Perhitungan Biaya Persediaan Metode <i>Periodic Review System</i>	99
4.9	Analisis Perbandingan Biaya Persediaan Kebijakan Perusahaan, <i>Continuous Review System</i> dan <i>Periodic Review System</i>	100
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1.	Kesimpulan.....	102
5.2.	Saran	103
DAFTAR PUSTAKA		104
LAMPIRAN.....		106

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
 YOGYAKARTA

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Selisih Pemesanan dan Pemakaian Bahan Baku.....	2
Tabel 2.1. Posisi Penelitian	9
Tabel 4.1. Data Permintaan Produk	49
Tabel 4.2. Data Produksi.....	51
Tabel 4.3. Data Kebutuhan Bahan Baku.....	53
Tabel 4.4. Total Kebutuhan Bahan Baku.....	54
Tabel 4.5. Data <i>Lead Time</i>	56
Tabel 4.6. Data pembelian Bahan Baku.....	57
Tabel 4.7. Harga Bahan Baku.....	59
Tabel 4.8. Frekuensi Pembelian Bahan Baku	60
Tabel 4.9. Data Biaya Pemesanan.....	61
Tabel 4.10. Data Biaya Penyimpanan.....	61
Tabel 4.11. Peramalan Dompel Kotak.....	64
Tabel 4.12. Peramalan Dompel Lontong.....	64
Tabel 4.13 Perbandingan Metode Peramalan	65
Tabel 4.14 Peramalan Produksi	66
Tabel 4.15 Perkiraan Kebutuhan Bahan Baku.....	67
Tabel 4.16 Jumlah Kebutuhan Bahan Baku.....	68
Tabel 4.17. Parameter Perhitungan <i>Continuous Review System</i>	71
Tabel 4.18 Parameter Perhitungan <i>Periodic Review System</i>	80
Tabel 4.19 Rekapitulasi Perhitungan <i>Periodic Review System</i>	95

Tabel 4.20 Perbandingan Biaya Persediaan Perusahaan *Continuous Review System* dan *Periodic Review System* 95

Tabel 4.21 Perhitungan Biaya Persediaan Kebijakan Perusahaan..... 97

Tabel 4.22 Perhitungan Biaya Persediaan *Continuous Review System* 98

Tabel 4.23 Perhitungan Biaya Persediaan *Periodic Review System*..... 99



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kurva Analisis ABC	23
Gambar 2.2 Pola Data Peramalan	26
Gambar 3.1 Kerangka Alur Penelitian.....	36
Gambar 4.1 Grafik Permintaan Produk	43
Gambar 4.2 Dompot Kotak	44
Gambar 4.3 Dompot Lontong	44
Gambar 4.4 Dompot Gantungan Kunci	45
Gambar 4.5 Amplop Segitiga	45
Gambar 4.6 Dompot Pincut.....	46
Gambar 4.7 Gambaran Umum Proses Produksi	48
Gambar 4.8 Grafik Permintaan Dompot Kotak	49
Gambar 4.9 Grafik Permintaan Dompot Lontong.....	50
Gambar 4.10 Struktur Produk Dompot Kotak	50
Gambar 4.11 Struktur Produk Dompot Lontong.....	50
Gambar 4.12 Grafik Perbandingan Penghematan Biaya Persediaan Bahan Baku	101

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN MENGGUNAKAN METODE CONTINUOUS REVIEW SYSTEM DAN PERIODIC REVIEW SYSTEM

(Studi Kasus CV. Omah Kreasi Yogyakarta)

MUNIR AZHARI

14660030

Program Studi Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi

Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga

Yogyakarta

ABSTRAK

Peranan yang menunjang terjadinya produksi yang efektif dan efisien adalah perencanaan produksi dan pengendalian bahan baku. Pengendalian persediaan bahan baku harus dilakukan secara tepat dan optimal untuk menjaga kestabilan dalam proses produksi barang. CV. Omah Kreasi merupakan perusahaan souvenir pernikahan dengan produksinya menggunakan sistem make to order. Perusahaan yang menggunakan sistem make to order sering kali mengalami permasalahan probabilistik diantaranya permintaan konsumen yang tidak menentu sehingga mengakibatkan perusahaan mengalami kekurangan bahan baku, pemasok bahan baku mengalami ketidaktepatan waktu pengiriman dan belum adanya sistem pengelolaan manajemen bahan baku. Tujuan dari penelitian adalah membandingkan biaya persediaan bahan baku antara perusahaan dengan metode continuous review system dan periodic review system dan menentukan biaya persediaan terkecil sehingga didapatkan waktu dan jumlah pemesanan yang tepat. Continuous review system dan periodic review system adalah metode pemecahan masalah terkait pengendalian persediaan probabilistik, dimana prinsip kedua ini adalah adanya cadangan pengamanan, ukuran lot pemesanan dan nilai pemesanan kembali. Total biaya persediaan bahan baku berdasarkan kebijakan perusahaan adalah sebesar Rp 294.015.197 dengan rincian sintetis prada botega sebesar Rp 230.935.829, resleting sebesar Rp 29.966.966, kepala resleting sebesar Rp 14.999.983 dan benang sebesar Rp 18.082.420. Hasil perhiungan menunjukkan bahwa metode pengendalian persediaan terkecil untuk bahan baku di CV. Omah Kreasi adalah menggunakan metode continuous review system.

Kata kunci : Perencanaan dan pengendalian produksi, sistem make to order, probabilistik,, continuous review system, periodic review system

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Perusahaan Manufaktur adalah perusahaan yang bergerak pada bidang produksi barang. Salah satu hal yang paling penting dalam perusahaan manufaktur adalah proses produksi. Apabila proses produksi mengalami masalah, maka perusahaan tersebut mengalami kerugian. Peranan yang menunjang terjadinya produksi yang efektif dan efisien adalah perencanaan produksi dan pengendalian bahan baku (Sukanto & Gitosudarmo, 2000).

Pengendalian persediaan bahan baku harus dilakukan secara tepat dan optimal untuk menjaga kestabilan dalam proses produksi barang. Kelebihan persediaan bahan baku mengakibatkan biaya simpan yang terlalu tinggi, sedangkan kekurangan bahan baku mengakibatkan perusahaan mengalami keterlambatan proses produksi. Sehingga dibutuhkan pengendalian persediaan bahan baku dengan menentukan besarnya stok operasi (*operating stock*) dan cadangan pengamanan (*safety stock*), yaitu berapa jumlah barang baku yang akan dipesan atau dibuat, kapan saat pemesanan atau pembuatan dilakukan dan berapa jumlah inventori pengamanannya (Bahagia, 2006).

CV. Omah Kreasi merupakan perusahaan souvenir pernikahan dengan produksinya menggunakan sistem *make to order*. Perusahaan *make to order* merupakan perusahaan yang memproduksi produksinya berdasarkan permintaan atau pesanan konsumen. Sistem persediaan yang ada saat ini adalah melakukan pemesanan bahan baku dengan jumlah tetap walaupun permintaan tiap bulan berubah-ubah yaitu sebesar 19 roll untuk sintetis prada botega, 41 roll untuk resleting, 7 bungkus kepala resleting dan 120 roll untuk benang, sedangkan pemakaian bahan baku mengikuti jumlah permintaan konsumen. Hal ini mengakibatkan perusahaan mengalami kekurangan dan kelebihan

bahan baku. Berdasarkan pengambilan data, jumlah kekurangan dan kelebihan bahan baku yang didapatkan dari data pemesanan dan pemakaian baku. Berikut tabel data jumlah kekurangan dan kelebihan baku.

Tabel 1.1 Selisih Pemesanan dan Pemakaian Bahan Baku

Bulan	Bahan Baku			
	SPB	Resleting	Kepala Resleting	Benang
Juli'18	30,36	343,30	2043,30	0,00
Agustus'18	-8,80	-164,20	1535,80	0,00
September'18	16,62	191,05	1891,05	-2,00
Oktober'18	3,01	-1,80	1698,20	1,00
November'18	14,06	130,15	1830,15	1,00
Desember'18	9,88	104,78	1804,78	-3,00
Januari'19	27,03	292,55	1992,55	-1,00
Februari'19	19,96	211,35	1911,35	-1,00
Maret'19	29,90	362,80	2062,80	-1,00
April'19	1,54	-27,17	1672,83	-2,00
Mei'19	17,65	170,75	1870,75	-2,00
Juni'19	27,27	333,15	2033,15	-1,00

Sumber : data diolah

Berdasarkan Tabel 1.1 dapat diketahui kelebihan dan kekurangan bahan baku selama periode bulan Juli 2018 – Juni 2019. Permasalahan lain yang dihadapi perusahaan adalah pemasok bahan baku mengalami ketidaktepatan waktu pengiriman, sehingga apabila bahan baku habis perusahaan harus cepat melakukan pemesanan ulang yang dalam proses pemesanan bahan baku memerlukan *lead time*, untuk sintesis prada botega memiliki *lead time* sebesar 2-3 hari, sedangkan resleting, kepala resleting dan benang memiliki *lead time* sebesar 1-2 hari. Sehingga perusahaan harus menanggung ongkos pemesanan ulang. Hal ini mengakibatkan kerugian yang bersifat *tangible* yaitu keuntungan yang tidak dapat diraih dan bersifat *intangible* yaitu kerugian mesin dan pekerja yang menggugur dan pindahnya konsumen karena tidak dapat memenuhi permintaan konsumen. Oleh karena itu, perlu adanya manajemen pengendalian persediaan bahan baku untuk meminimalisir total biaya yang dikeluarkan perusahaan.

Terdapat 3 metode pengendalian persediaan probabilistik yaitu pengendalian probabilistik sederhana, *continuous review system* dan *periodic review system*. Prinsip metode *continuous review system* adalah besarnya ukuran lot pemesanan (q_0^*) setiap kali pemesanan tetap dan pemesanan akan dilakukan apabila jumlah inventori yang dimiliki telah mencapai suatu tingkat tertentu (r^*). Sedangkan prinsip metode *periodic review system* adalah pemesanan dilakukan menurut suatu selang waktu (T) yang tetap dan besarnya ukuran lot pemesanan bergantung pada nilai persediaan maksimum (R) dikurangi dengan nilai inventori yang ada pada saat pemesanan (Bahagia, 2006).

Dari uraian permasalahan tersebut, dibutuhkan manajemen persediaan bahan baku sebagai penunjang keberhasilan dalam proses produksi agar memperoleh keuntungan yang lebih maksimal. Metode *continuous review system* dan *periodic review system* ini dapat digunakan dalam mengatasi permasalahan pengendalian persediaan bahan baku perusahaan. Dengan adanya perbandingan kedua metode ini dapat dicari total biaya persediaan terkecil.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian dari latar belakang pada sub bab sebelumnya, maka dapat dirumuskan masalah sebagai berikut: **“Bagaimana mengendalikan persediaan bahan baku menggunakan metode *continuous review system* dan *periodic review system* untuk meminimalkan biaya ?”**

1.3. Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah ini maka tujuan dari penelitian ini yaitu :

- a. Membandingkan biaya persediaan bahan baku dengan menggunakan metode *continuous review system* dan *periodic review system*.
- b. Menentukan metode pengendalian persediaan yang meminimalkan biaya

1.4. Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian ini adalah :

- a. Memberikan bahan pertimbangan perusahaan dalam mengatasi masalah pengendalian persediaan bahan baku
- b. Memberikan wawasan dan pengetahuan tentang pemecahan masalah dalam bidang pengendalian persediaan bahan baku.

1.5. Batasan Masalah

Dalam pembahasan dan pengembangan model pemecahan masalah perlu adanya beberapa batasan agar pembahasan lebih fokus kepada penelitian yang dibutuhkan.

Berikut ini batasan-batasannya:

- a. Penelitian hanya dilakukan pada bagian manajemen pengadaan persediaan bahan baku di CV. Omah Kreasi.
- b. Produk yang diteliti adalah produk yang setiap bulan mempunyai permintaan yaitu dompet kotak dan dompet lontong
- c. Bahan baku yang diteliti adalah sintetis prada botega, resleting, kepala resleting dan benang.

1.6. Asumsi Penelitian

Penelitian mengenai pengendalian persediaan bahan perlu diberikan asumsi-asumsi agar dapat mempermudah dalam pengambilan dan pengolahan data. Berikut beberapa asumsi-asumsi yang terdapat dalam penelitian ini :

- a. Harga bahan baku tetap dan tidak bergantung pada jumlah dan waktu pemesanan
- b. Tidak ada sisa bahan baku
- c. Biaya simpan bahan baku tetap, tidak bergantung pada besarnya barang yang disimpan

- d. Ukuran lot pemesanan kembali, kuantitas pemesanan dan cadangan pengamanan disesuaikan dengan perhitungan.

1.7. Sistematika Penelitian

Rancangan sistematika penulisan secara keseluruhan dibedakan menjadi lima bab. Kelima bab tersebut diuraikan sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini diuraikan tentang latar belakang masalah atau pokok permasalahan yang ada di lapangan, perumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, batasan masalah, asumsi penelitian dan sistematika penelitian.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Berisi tentang penelitian terdahulu yang dijadikan acuan serta referensi penelitian ini dan juga berkaitan dengan landasan teori atau dasar teori tema penelitian. Landasan teori yang digunakan bertujuan untuk menguatkan metode yang digunakan dalam pemecahan permasalahan di perusahaan yang menjadi objek penelitian.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini menguraikan tentang langkah-langkah dari awal hingga akhir yang dilakukan untuk menyelesaikan masalah penelitian termasuk metode pengambilan data, metode analisis data dan kerangka alur penelitian.

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Pada bab hasil dan pembahasan ini akan dijelaskan mengenai hasil penelitian yang telah dilakukan yang berupa data-data yang diperoleh dari pihak perusahaan, dan hasil pengolahan data menggunakan metode yang telah ditentukan sebelumnya. Untuk bagian pembahasan yang dilakukan adalah

pemaparan hasil penelitian berupa pengolahan data baik dalam bentuk tabel, grafik, gambar, maupun persamaan atau model yang dijelaskan secara teoritis untuk menjawab tujuan dari penelitian.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab kesimpulan dan saran ini akan dipaparkan mengenai hasil kesimpulan yang diuraikan secara singkat dan jelas yang merupakan jawaban rumusan masalah dan tujuan penelitian serta saran yang direkomendasikan pada pihak perusahaan dan masukan bagi pengembangan penelitian selanjutnya.



BAB V

PENUTUP

5.1. KESIMPULAN

Berdasarkan pengumpulan data dan pengolahan data yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Biaya persediaan bahan baku menggunakan metode *continuous review system* sebesar Rp 287.524.699. Biaya ini mengalami penghematan sebesar Rp 6.490.498 atau 2,21% dengan persentase penghematan bahan baku sintetis prada botega sebesar 2,19%, resleting sebesar 2,25%, kepala resleting sebesar 2,14% dan benang sebesar 2,37%. Sedangkan biaya persediaan bahan baku menggunakan metode *periodic review system* sebesar Rp 287.893.847. Biaya ini mengalami penghematan sebesar Rp 6.121.350 atau 2,08% dengan persentase penghematan bahan baku sintetis prada botega sebesar 2,09%, resleting sebesar 2,09%, kepala resleting sebesar 1,89% dan benang sebesar 2,17%.
2. Metode pengendalian persediaan yang optimal adalah menggunakan *continuous review system* untuk sintetis prada botega waktu pemesanan mengikuti nilai pemesanan kembali sebesar 95 m² dan jumlah lot pemesanan sebesar 706 m², untuk resleting waktu pemesanan mengikuti nilai pemesanan kembali sebesar 802 buah dan jumlah lot pemesanan sebesar 13.258 buah, untuk kepala resleting waktu pemesanan mengikuti nilai pemesanan kembali sebesar 801 buah dan jumlah lot pemesanan sebesar 17.113 buah dan untuk bahan baku benang waktu pemesanan mengikuti nilai pemesanan kembali sebesar 8 roll dan jumlah lot pemesanan sebesar 179 roll.

5.2. SARAN

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka saran yang diberikan adalah :

1. Metode *continuous review system* diharapkan menjadi pemecahan masalah perusahaan dalam menghadapi masalah pengendalian persediaan bahan baku
2. Penelitian selanjutnya diharapkan dapat ditambah dengan menggunakan metode penyelesaian lainya yaitu metode *hybrid system*.



DAFTAR PUSTAKA

- Apriliani, K. R. (2019). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Penolong Menggunakan Pendekatan Periodic Review System dan Continuous Review System (Studi Kasus: PG. Madukismo). *Skripsi Teknik Industri Universitas Islam Indonesia*.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. In Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bahagia, S. N. (2006). *Sistem Inventori*. In Bandung: Penerbit ITB.
- Brown, R. G. (2006). *Exponential Smoothing for Predicting Demand Cambridge*. In Massachusetts: Arthur D. Little Inc.
- Fatma, E., & Pulungan, D. S. (2018). Analisis Pengendalian Persediaan Menggunakan Metode Probabilistik dengan Kebijakan Backorder dan Lost sales. *Jurnal Teknik Industri*, 19(1), 38. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol19.no1.38-48>
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning and Inventory Control*. In Jakarta : PT Gramedia Pustaka Umum.
- Kusuma, H. (2009). *Manajemen Produksi : Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. In Yogyakarta: Andi.
- Makridakis, S. (1988). Metaforecasting: Ways of Improving Forecasting Accuracy and Usefulness. *International Journal of Forecasting*, 4(3), 467–491. [https://doi.org/https://dx.doi.org/10.1016/0169-2070\(88\)90112-4](https://doi.org/https://dx.doi.org/10.1016/0169-2070(88)90112-4)
- Moleong, L. J., & Surjaman, T. (1991). *Metodologi Penelitian Kualitatif*. Bandung: Penerbit PT Remaja Rosdakarya.
- Nasution, A. H., & Prasetyawan, Y. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. In Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Parsephalindra. (2012). Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Menggunakan Metode Continuous Review System (Q), Periodic Review System (P) dan Hybrid System (Studi Kasus di UD Permata Mulya). *Skripsi Teknik Industri Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto*.
- Sofyan, D. K. (2013). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. In Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Sugiyono. (2015). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D*. Bandung: CV. Alfabeta.
- Sukanto, R., & Gitosudarmo, I. (2000). *Manajemen Produksi*. In Yogyakarta: BPFE.
- Sumayang, L. (2003). *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. In Jakarta: Salemba Empat.
- Sundhari, B. W., & Zentrato, R. R. P. (2014). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pembuatan Jaket Tommy Hilfiger dengan Metode Continuous Review System (Q) dan Periodic Review System (P) di PT. X. *Tekinfor*, 2(2), 93–103. E-ISSN 2303-1867

<https://www.telkomsel.com/en/tariff> diakses tanggal 23 September 2019

<https://www.publicholidays.co.id/id/2020-dates/> diakses tanggal 10 Desember 2020



LAMPIRAN

STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

1.1. Gambar Proses Produksi di CV. Omah Kreasi

a. Pemotongan



b. Penjahitan



c. Pengecapan



STATE ISLAMIC UNIVERSITY
SUNAN KALIJAGA
YOGYAKARTA

d. Inspeksi



e. Packing (Pengemasan)



1.2. Selisih Pemesanan dan Pemakaian Bahan Baku

Bulan	Pemesanan Bahan Baku				Kebutuhan Bahan Baku				Selisih Pemakaian Bahan Baku			
	SPB	Res	Kr	Ben	SPB	Res	KR	Ben	SPB	Res	Kr	Ben
Juli'18	957,6	12300	14000	120	927,24	11957	11957	120,00	30,36	343,30	2043,30	0,00
Agustus'18	957,6	12300	14000	120	966,40	12464	12464	120,00	-8,80	-164,20	1535,80	0,00
September'18	957,6	12300	14000	120	940,98	12109	12109	122,00	16,62	191,05	1891,05	-2,00
Oktober'18	957,6	12300	14000	120	954,59	12302	12302	119,00	3,01	-1,80	1698,20	1,00
November'18	957,6	12300	14000	120	943,54	12170	12170	119,00	14,06	130,15	1830,15	1,00
Desember'18	957,6	12300	14000	120	947,72	12195	12195	123,00	9,88	104,78	1804,78	-3,00
Januari'19	957,6	12300	14000	120	930,57	12007	12007	121,00	27,03	292,55	1992,55	-1,00
Februari'19	957,6	12300	14000	120	937,64	12089	12089	121,00	19,96	211,35	1911,35	-1,00
Maret'19	957,6	12300	14000	120	927,70	11937	11937	121,00	29,90	362,80	2062,80	-1,00
April'19	957,6	12300	14000	120	956,06	12327	12327	122,00	1,54	-27,17	1672,83	-2,00
Mei'19	957,6	12300	14000	120	939,95	12129	12129	122,00	17,65	170,75	1870,75	-2,00
Juni'19	957,6	12300	14000	120	930,33	11967	11967	121,00	27,27	333,15	2033,15	-1,00

1.3. Perhitungan Peramalan dan Akurasi Peramalan menggunakan Microsoft Excel

a. Metode *Moving Average* 3 Bulan

- Dompot kotak

Bulan ke-	MA 3 bulan	MAD	MSE	MFE	MAPE
4	10370	118	13924	-118	1.15%
5	10329.33	128.3333	16469.44	-128.333	1.26%
6	10278.67	176.3333	31093.44	176.3333	1.69%
7	10302.67	193.3333	37377.78	193.3333	1.84%
8	10384	122	14884	122	1.16%
9	10485.67	253.6667	64346.78	-253.667	2.48%
10	10411.33	144.6667	20928.44	144.6667	1.37%
11	10431.33	175.6667	30858.78	175.6667	1.66%
12	10465	233	54289	-233	2.28%
13	10465	171,67	31574,63	8,78	1,65%
14	10434.67				
15	10377.22				
16	10425.63				
17	10412.51				
18	10405.12				
19	10414.42				
20	10410.68				
21	10410.07				
22	10411.72				
23	10410.83				
24	10410.87				

- Dompot lontong

Bulan ke-	MA 3 bulan	MAD	MSE	MFE	MAPE
4	1607	64.28333	4132.347	-64	4.17%
5	1604	40.6	1648.36	-41	2.60%
6	1610	130.2583	16967.23	130	7.48%
7	1616	103.1917	10648.52	-103	6.82%
8	1605	21.99167	483.6334	-22	1.39%
9	1612	93.04167	8656.752	93	5.46%
10	1600	52.44167	2750.128	-52	3.39%
11	1612	89.65833	8038.617	-90	5.89%
12	1592	143.7917	20676.04	144	8.28%
13	1602	82.13981	7400.163	-0.56389	5.05%
14	1620				
15	1653				
16	1625				
17	1633				

18	1637				
19	1631				
20	1633				
21	1634				
22	1633				
23	1633				
24	1633				

b. Metode *Weighted Moving Average* 3 Bulan

• Dompot Kotak

Bulan ke-	WMA 3 bulan	MAD	MSE	MFE	MAPE
4	10372	120	14280	-120	1.15%
5	10313	112	12432	-112	1.08%
6	10248	207	42711	207	2.02%
7	10337	160	25440	160	1.54%
8	10433	73	5305	73	0.70%
9	10494	262	68731	-262	2.50%
10	10367	189	35595	189	1.82%
11	10440	167	28000	167	1.60%
12	10528	296	87320	-296	2.81%
13	10411	1	176	35535	1.69%
14	10384				
15	10368				
16	10380				
17	10377				
18	10376				
19	10377				
20	10377				
21	10377				
22	10377				
23	10377				
24	10377				

• Dompot lontong

Bulan ke-	WMA 3 bulan	MAD	MSE	MFE	MAPE
4	1636	93.04167	8656.752	-93	6.03%
5	1604	40.6	1648.36	-41	2.60%
6	1583	157.325	24751.16	157	9.04%
7	1649	136.1792	18544.77	-136	9.00%
8	1597	13.53333	183.1511	-14	0.85%
9	1586	119.2625	14223.54	119	6.99%
10	1632	84.58333	7154.34	-85	5.46%
11	1606	83.7375	7011.969	-84	5.50%
12	1561	174.2417	30360.16	174	10.04%
13	1633	100.2782	12503.8	-0.09398	6.17%
14	1649				

15	1658				
16	1651				
17	1653				
18	1653				
19	1653				
20	1653				
21	1653				
22	1653				
23	1653				
24	1653				

c. Metode *Least Square*

• Dompot Kotak

Bulan ke-	<i>Least Square</i>	MAD	MSE	MFE	MAPE
2	10397.01	44.01	1936.77	-44.01	0.43%
3	10401.89	18.89	356.76	-18.89	0.18%
4	10406.77	154.77	23952.97	-154.77	1.51%
5	10411.65	210.65	44372.10	-210.65	2.06%
6	10416.53	38.47	1480.23	38.47	0.37%
7	10421.41	74.59	5564.33	74.59	0.71%
8	10426.28	79.72	6354.49	79.72	0.76%
9	10431.16	199.16	39666.43	-199.16	1.95%
10	10436.04	119.96	14389.51	119.96	1.14%
11	10440.92	166.08	27581.54	166.08	1.57%
12	10445.80	213.80	45711.49	-213.80	2.09%
13	10450.68				
14	10455.56	1320.09	211366.62	-362.46	12.76%
15	10460.44				
16	10465.32				
17	10470.20				
18	10475.08				
19	10479.96				
20	10484.84				
21	10489.72				
22	10494.60				
23	10499.48				
24	10504.35				

• Dompot Lontong

Bulan ke-	MA 3 bulan	MAD	MSE	MFE	MAPE
2	1611	67.73173	4587.587	-67.73	4.39%
3	1613	112.8212	12728.61	112.82	6.54%
4	1615	72.02596	5187.739	-72.03	4.67%
5	1617	53.87308	2902.308	-53.87	3.45%
6	1619	121.6048	14787.73	121.60	6.99%
7	1621	108.9173	11862.98	-108.92	7.20%

8	1623	40.01442	1601.154	-40.01	2.53%
9	1626	79.63846	6342.285	79.64	4.67%
10	1628	79.83365	6373.412	-79.83	5.16%
11	1630	107.3558	11525.26	-107.36	7.05%
12	1632	103.6471	10742.72	103.65	5.97%
13	1634	86.13304	8058.345	-10.1855	5,33%
14	1636				
15	1638				
16	1641				
17	1643				
18	1645				
19	1647				
20	1649				
21	1651				
22	1653				
23	1656				
24	1658				

d. Metode *Double Exponential Smoothing* dan *Triple Exponential Smoothing*

- Dompot Kotak

alpha		metode es ganda					metode Es Triple				
0.15	10374	Es Tunggal	ES Ganda	ES Triple	Nilai a	Nilai b	Nilai a	Nilai b	Nilai c	Ramalan Tes ganda	
0.85	10353										
	10383	10370.85	10374	10368.1725	0.4725	10365.8966	-1.3112	-0.0709		10364.55	
	10252	10357.5	10354	10351.325	-0.675	10364.5763	1.8731	0.1013		10366.5	
	10201	10363.35	10380	10383	10346.6475	2.9475	10332.4504	-8.1793	-0.4421	10324.05	
	10455	10244.35	10251	10252	10237.8475	1.1475	10232.3204	-3.1843	-0.1721	10229.05	
	10496	10239.1	10207	10202	10271.485	-5.715	10299.0123	15.859	0.8573	10315.3	
	10506	10461.15	10456	10455	10466.3775	-0.9225	10470.8209	2.5599	0.1384	10473.45	
	10232	10497.5	10496	10496	10498.775	-0.225	10499.8588	0.6244	0.0337	10500.5	
	10556	10464.9	10500	10505	10429.965	6.165	10400.2703	-17.108	-0.9248	10382.7	
	10607	10280.6	10239	10233	10321.91	-7.29	10357.0235	20.23	1.0935	10377.8	
	10232	10563.65	10557	10556	10570.1525	-1.1475	10575.6796	3.1843	0.1721	10578.95	
		10550.75	10589	10506	10502.9375	8.4375	10462.2969	-23.414	-1.2656	10438.25	
HASIL PERAMALAN DES		AKURANSI PERAMALAN			HASIL PERAMALAN TES			AKURANSI PERAMALAN			
		MAD	MSE	MAPE				MAD	MSE	MAPE	
1	13	10569	9.4725	89.73	0.09%	1	13	10579	18.45	340.4025	0.18%
2	14	10568	101.67	10337.81	0.99%	2	14	10583	114.5	13110.25	1.10%
3	15	10567	179.05	32059.80	1.76%	3	15	10587	123.05	15141.3025	1.20%
4	16	10566	204.15	41676.20	1.95%	4	16	10591	225.95	51053.4025	2.21%
5	17	10564	289.29	83685.81	2.78%	5	17	10596	180.7	32652.49	1.73%
6	18	10563	50.077	2507.76	0.48%	6	18	10601	32.55	1059.5025	0.31%
7	19	10562	264.23	69814.85	2.58%	7	19	10606	268.5	72092.25	2.56%
8	20	10561	56.165	3154.51	0.53%	8	20	10612	173.3	30032.89	1.69%
9	21	10560	367.71	135210.64	3.47%	9	21	10618	229.2	52532.64	2.17%
10	22	10559	325.15	105720.90	3.18%	10	22	10625	346.95	120374.3025	3.27%
11	23	10558	184.7	48425.7999	1.78%	11	23	10632			
12	24	10556				12	24	10639	171.32	38838.94325	1.64%

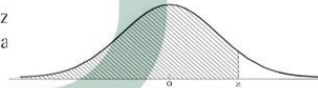
- Dompot Lontong

alpha	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
	permintaan			metode es ganda						metode Es Triple											
				Es Tunggal	ES Gand	ES Triple	Nilai a	Nilai b	Ramalan Es ganda	Nilai a	Nilai b	Nilai c	Ramalan Es Triple								
0.15	1553	1		1551.4	1552.7	1552.9	1550.1	0.2284	1550.36175	1549	-0.6337	-0.03425625	1548.38	12							
0.85	1543	2		1570.2	1546.9	1543.4	1593.5	-4.111	1589.3885	1613.3	11.4073	0.6166125	1625.02	13	1	1618.4					
	1726	3																			
	1543	4		1698.1	1721.4	1724.9	1674.8	4.1107	1678.9115	1655	-11.4073	-0.6166125	1643.29	14	2	1632.8					
	1563	5		1545.8	1543.3	1542.9	1548.4	-0.457	1547.9765	1550.6	1.2675	0.0685125	1551.94	15	3	1647.9					
	1741	6		1589.7	1567.1	1563.7	1612.4	-3.397	1608.394375	1631.6	11.0905	0.599484375	1643.03	16	4	1663.7					
	1512	7		1706.5	1735.6	1740	1677.4	5.1384	1682.489375	1652.6	-14.2592	-0.770765625	1637.96	17	5	1680.3					
	1583	8		1523	1513.3	1512.6	1532.1	-1.599	1530.46775	1539.8	4.4362	0.23979375	1544.32	18	6	1637.5					
	1705	9		1601.7	1586.1	1583.8	1617.2	-2.741	1614.459	1630.4	7.6049	0.410175	1638.21	19	7	1715.5					
	1548	10		1681.6	1701.7	1704.7	1661.5	3.5398	1665.082125	1644.5	-9.8230	-0.530971875	1634.40	20	8	1734.2					
	1523	11		1544.1	1547.3	1547.8	1540.8	0.5709	1541.404375	1538.1	-1.5844	-0.085640625	1536.46	21	9	1753.7					
	1736	12		1554.5	1527.3	1523.2	1582	-4.8	1576.85325	1605	13.3086	0.71938125	1618.42	22	10	1773.8					
														23	11	1734.7					
														24	12	1616.2					
				HASIL PERAMALAN						AKURANSI PERAMALAN TES											
				13	1577	7.562	57.18	0.49%	5.58	31.16	0.36%										
				14	1572	136.1	18526	7.89%	100.49	10097.24	5.82%										
				15	1567	136.1	18526	8.82%	100.49	10097.24	6.51%										
				16	1562	15.12	228.7	0.97%	11.17	124.66	0.71%										
				17	1558	132.3	17511	7.60%	97.69	9544.07	5.61%										
				18	1553	170.1	28947	11.25%	125.61	15776.93	8.31%										
				19	1548	52.93	2802	3.34%	39.08	1527.05	2.47%										
				20	1543	90.74	8234	5.32%	66.99	4487.66	3.93%										
				21	1538	117.2	13738	7.57%	86.53	7487.22	5.59%										
				22	1534	18.9	357.4	1.24%	13.96	194.78	0.92%										
				23	1529				117.23	13743.46	6.75%										
				24	1524	87.72	10893	5.45%	69.53	6646.50	4.27%										
					MAD	MSE	MAPE		MAD	MSE	MAPE										

1.4. Tabel A dan Tabel B

Tabel Normal

A table entry is the proportion of the area under the curve from a z of 0 to a positive value of z . To find the area from a z of 0 to a negative z , subtract the tabled value from 1.



z	.00	.01	.02	.03	.04	.05	.06	.07	.08	.09
.0	.5000	.5040	.5080	.5120	.5160	.5199	.5239	.5279	.5319	.5359
.1	.5398	.5438	.5478	.5517	.5557	.5596	.5636	.5675	.5714	.5753
.2	.5793	.5832	.5871	.5910	.5948	.5987	.6026	.6064	.6103	.6141
.3	.6179	.6217	.6255	.6293	.6331	.6368	.6406	.6443	.6480	.6517
.4	.6554	.6591	.6628	.6664	.6700	.6736	.6772	.6808	.6844	.6879
.5	.6915	.6950	.6985	.7019	.7054	.7088	.7123	.7157	.7190	.7224
.6	.7257	.7291	.7324	.7357	.7389	.7422	.7454	.7486	.7517	.7549
.7	.7580	.7611	.7642	.7673	.7704	.7734	.7764	.7794	.7823	.7852
.8	.7881	.7910	.7939	.7967	.7995	.8023	.8051	.8078	.8106	.8133
.9	.8159	.8186	.8212	.8238	.8264	.8289	.8315	.8340	.8365	.8389
1.0	.8413	.8438	.8461	.8485	.8508	.8531	.8554	.8577	.8599	.8621
1.1	.8643	.8665	.8686	.8708	.8729	.8749	.8770	.8790	.8810	.8830
1.2	.8849	.8869	.8888	.8907	.8925	.8944	.8962	.8980	.8997	.9015
1.3	.9032	.9049	.9066	.9082	.9099	.9115	.9131	.9147	.9162	.9177
1.4	.9192	.9207	.9222	.9236	.9251	.9265	.9279	.9292	.9306	.9319
1.5	.9332	.9345	.9357	.9370	.9382	.9394	.9406	.9418	.9429	.9441
1.6	.9452	.9463	.9474	.9484	.9495	.9505	.9515	.9525	.9535	.9545
1.7	.9554	.9564	.9573	.9582	.9591	.9599	.9608	.9616	.9625	.9633
1.8	.9641	.9649	.9656	.9664	.9671	.9678	.9686	.9693	.9699	.9706
1.9	.9713	.9719	.9726	.9732	.9738	.9744	.9750	.9756	.9761	.9767
2.0	.9772	.9778	.9783	.9788	.9793	.9798	.9803	.9808	.9812	.9817
2.1	.9821	.9826	.9830	.9834	.9838	.9842	.9846	.9850	.9854	.9857
2.2	.9861	.9864	.9868	.9871	.9875	.9878	.9881	.9884	.9887	.9890
2.3	.9893	.9896	.9898	.9901	.9904	.9906	.9909	.9911	.9913	.9916
2.4	.9918	.9920	.9922	.9925	.9927	.9929	.9931	.9932	.9934	.9936
2.5	.9938	.9940	.9941	.9943	.9945	.9946	.9948	.9949	.9951	.9952
2.6	.9953	.9955	.9956	.9957	.9959	.9960	.9961	.9962	.9963	.9964
2.7	.9965	.9966	.9967	.9968	.9969	.9970	.9971	.9972	.9973	.9974
2.8	.9974	.9975	.9976	.9977	.9977	.9978	.9979	.9979	.9980	.9981
2.9	.9981	.9982	.9982	.9983	.9984	.9984	.9985	.9985	.9986	.9986
3.0	.9987	.9987	.9987	.9988	.9988	.9989	.9989	.9989	.9990	.9990
3.1	.9990	.9991	.9991	.9991	.9992	.9992	.9992	.9992	.9993	.9993
3.2	.9993	.9993	.9994	.9994	.9994	.9994	.9994	.9995	.9995	.9995
3.3	.9995	.9995	.9995	.9996	.9996	.9996	.9996	.9996	.9996	.9997
3.4	.9997	.9997	.9997	.9997	.9997	.9997	.9997	.9997	.9997	.9998

Tabel B

Deviasi Normal Standar $Z\alpha$	Prob. Kekurangan α	Ordinat $f(z)$	Ekspektasi Parsial $\epsilon(z)$
.00	.5000	.3989	.3989
.05	.4801	.3984	.3744
.10	.4602	.3969	.3509
.15	.4404	.3945	.3284
.20	.4207	.3910	.3069
.25	.4013	.3867	.2863
.30	.3821	.3814	.2668
.35	.3632	.3752	.2481
.40	.3446	.3683	.2304
.45	.3264	.3605	.2137
.50	.3086	.3521	.1978
.55	.2912	.3429	.1828
.60	.2743	.3332	.1687
.65	.2579	.3229	.1554
.70	.2420	.3123	.1429
.75	.2267	.3011	.1312
.80	.2119	.2897	.1202
.85	.1977	.2780	.1100
.90	.1841	.2661	.1004
.95	.1711	.2541	.0916
1.00	.1587	.2420	.0833
1.05	.1469	.2300	.0757
1.10	.1357	.2179	.0686
1.15	.1251	.2059	.0621
1.20	.1151	.1942	.0561
1.25	.1057	.1826	.0506
1.30	.0968	.1714	.0455
1.35	.0886	.1604	.0409
1.40	.0808	.1497	.0367
1.45	.0736	.1394	.0328
1.50	.0669	.1295	.0293
1.55	.0606	.1200	.0261
1.60	.0548	.1109	.0232
1.65	.0495	.1023	.0206

Tabel B(Lanjutan)

Deviasi Normal Standar $Z\alpha$	Prob. Kekurangan α	Ordinat $f(z)$	Ekspektasi Parsial $\epsilon(z)$
1.70	.0446	.0940	.0183
1.75	.0401	.0863	.0162
1.80	.0360	.0790	.0143
1.85	.0322	.0721	.0126
1.90	.0288	.0656	.0111
1.95	.0256	.0596	.0097
2.00	.0228	.0540	.0085
2.05	.0202	.0488	.0074
2.10	.0179	.0440	.0065
2.15	.0158	.0396	.0056
2.20	.0140	.0355	.0049
2.25	.0122	.0317	.0042
2.30	.0107	.0283	.0037
2.35	.0094	.0252	.0032
2.40	.0082	.0224	.0027
2.45	.0071	.0198	.0023
2.50	.0062	.0175	.0020
2.55	.0054	.0154	.0017
2.60	.0047	.0136	.0015
2.65	.0040	.0119	.0012
2.70	.0035	.0104	.0011
2.75	.0030	.0091	.0009
2.80	.0026	.0079	.0008
2.85	.0022	.0069	.0006
2.90	.0019	.0059	.0005
2.95	.0016	.0051	.00045
3.00	.0015	.0044	.00038
3.10	.0010	.0033	.00027
3.20	.0007	.0024	.00018
3.30	.0005	.0017	.00013
3.40	.0004	.0012	.00009
3.50	.0003	.0009	.00006
3.60	.0002	.0006	.00004
3.80	.0001	.0003	.00002
4.00	.00003	.0001	.00001

1.5. Hari Kerja di CV. Omah Kreasi tahun 2020

Keterangan	Hari
Jumlah hari kerja	365
Jumlah hari minggu	51
Jumlah hari libur nasional	20
Jumlah cuti hari raya	10
Total hari kerja	284

CURRICULUM VITAE



A. Biodata Pribadi

Nama Lengkap : Munir Azhari
Jenis Kelamin : Laki-Laki
Tempat, Tanggal Lahir : Cilacap, 4 Juni 1996
Alamat Asal : Bendasari Majenang, Cilacap, Jawa Tengah
Alamat Tinggal : Jl K.H. Ali Maksum No. 381, Panggunharjo, Bantul
Email : munirazhari11@gmail.com
No. HP : 085725478067

B. Latar Belakang Pendidikan Formal

Jenjang	Nama Sekolah	Tahun Lulus
TK	TK El-Bayan	2001
SD	MI El-Bayan	2008
SMP	MTs El-Bayan	2011
SMA	MAN Majenang	2014
S1	UIN Sunan Kalijaga	2021

C. Latar Belakang Pendidikan Non Formal

Pondok Pesantren Miftahul Huda Majenang : 2011
Pondok Pesantren Al-Munawwir Komplek Nurussalam : 2015- sekarang

D. Pengalaman Organisasi

Pengurus Himpunan Mahasiswa UIN Sunan Kalijaga Cilacap (HIMMAH SUCI)
Periode 2015-2016

Wakil Ketua Himpunan Santri Karisidenan Banyumas (HISBAN) Periode 2017-2019