

**OPTIMASI WAKTU REAKSI ESTERIFIKASI DAN  
TRANSESTERIFIKASI PADA SINTESIS METIL ESTER DARI  
MINYAK BIJI KETAPANG  
(*Terminalia catappa* L.)**

**Skripsi  
untuk memenuhi sebagian persyaratan  
mencapai derajat Sarjana S-1**

**Program Studi Kimia**



**Oleh:**  
**Nun Nani Rachmah Riany Putri**  
**07630011**

STATE ISLAMIC UNIVERSITY  
SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

**PROGRAM STUDI KIMIA  
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS ISLAM NEGERI SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA  
2012**



**SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR**

Hal : Persetujuan Skripsi/Tugas Akhir

Lamp : -

Kepada:

Yth. Dekan Fakultas Sains dan Teknologi

UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta

di Yogyakarta

*Assalaamu 'alaikum wr. wb.*

Setelah membaca, meneliti, memberikan petunjuk, dan mengoreksi serta mengadakan perbaikan seperlunya, maka kami selaku pembimbing berpendapat bahwa skripsi Saudara:

Nama : Nun Nani Rachmah Riany Putri  
NIM : 07630011  
Judul Skripsi : Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)

sudah dapat diajukan kembali kepada Program Studi Kimia Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu dalam Bidang Kimia.

Dengan ini kami mengharap agar skripsi/tugas akhir Saudara tersebut di atas dapat segera dimunaqasyahkan. Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Yogyakarta, 22 Februari 2012  
Pembimbing,

Maya Rahmayanti, M.Si  
NIP.19810627 200604 2 003

## SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR

Hal : NOTA DINAS KONSULTASI SKRIPSI

Lamp :-

Kepada:

Yth. Dekan Fakultas Sains dan Teknologi

UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta

di Yogyakarta

*Assalaamu'alaikum wr. wb.*

Setelah membaca, meneliti, memberikan petunjuk, dan mengoreksi serta mengadakan perbaikan seperlunya, maka kami selaku konsultan berpendapat bahwa skripsi Saudara:

Nama : Nun Nani Rachmah Riany Putri

NIM : 07630011

Judul Skripsi : Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)

sudah dapat diajukan kembali kepada Program Studi Kimia Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu dalam Bidang Kimia.

*Wassalaamu'alaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, 5 April 2012

Konsultan,



Esti Wahyu Widowati, M. Si, M. Biotech

NIP.19760830 200312 2 001

## SURAT PERSETUJUAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR

Hal : NOTA DINAS KONSULTASI SKRIPSI

Lamp :-

Kepada:

Yth. Dekan Fakultas Sains dan Teknologi

UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta

di Yogyakarta

*Assalaamu'alaikum Wr. Wb.*

Setelah membaca, meneliti, memberikan petunjuk, dan mengoreksi serta mengadakan perbaikan seperlunya, maka kami selaku konsultan berpendapat bahwa skripsi Saudara:

Nama : Nun Nani Rachmah Riany Putri

NIM : 07630011

Judul Skripsi : Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)

sudah dapat diajukan kembali kepada Program Studi Kimia Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu dalam Bidang Kimia.

*Wassalaamu'alaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, 28 Maret 2012

Konsultan,



Susy Yunita Prabhawati, M. Si

NIP.19760621 199903 2 005

## SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini

Nama : Nun Nani Rachmah Riany Putri  
NIM : 07630011  
Program Studi : Kimia  
Fakultas : Sains dan Teknologi

Menyatakan bahwa skripsi saya yang berjudul :

**Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)**

merupakan hasil penelitian saya sendiri dan bukan duplikasi ataupun saduran dari karya orang lain kecuali pada bagian secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila dikemudian hari terbukti adanya penyimpangan dalam karya ini maka tanggung jawab sepenuhnya ada pada penulis.

Yogyakarta, 22 Februari 2012

METERAI  
TEMPEL  
PAJAK MEMBANGUN BANGSA  
TGL



Penulis,

B43C8AAF974017780  
ENAM RIBU RUPIAH

6000

DJP

  
Nun Nani Rachmah Riany Putri

NIM. 07630011



**PENGESAHAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR**

Nomor : UIN.02/D.ST/PP.01.1/825/2012

Skripsi/Tugas Akhir dengan judul : Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :  
Nama : Nun Nani Rachmah Riany Putri  
NIM : 07630011  
Telah dimunaqasyahkan pada : 9 Maret 2012  
Nilai Munaqasyah : A / B  
Dan dinyatakan telah diterima oleh Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga

**TIM MUNAQASYAH :**

Ketua Sidang

Maya Rahmayanti, M.Si  
NIP. 19810627 200604 2 003

Penguji I

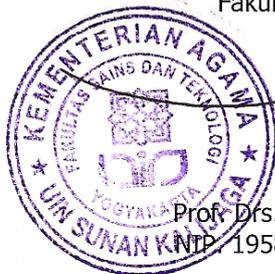
Esti Wahyu Widowati, M.Si, M.Biotech  
NIP.19760830 200312 2 001

Penguji II

Susy Yunita Prabawati, M.Si  
NIP. 19760621 199903 2 005

SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

Yogyakarta, 28 Maret 2012  
UIN Sunan Kalijaga  
Fakultas Sains dan Teknologi  
Dekan



Prof. Drs. H. Akh. Minhaji, M.A, Ph.D  
NIP. 19580919 198603 1 002

## MOTTO

*Dalam hidup, kita tak bisa selalu mendapatkan apa yang kita inginkan...*

*Tapi jika kita terus berdoa dan berusaha...*

*Bisa saja kita justru menemukan apa yang kita butuhkan...*

*dan Maha Besar Allah yang Mengetahui yang terbaik dari keduanya...*

*(Nun Nani Rachmah Riany Putri)*

STATE ISLAMIC UNIVERSITY  
SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

## HALAMAN PERSEMBAHAN

*Bersama rasa syukur yang dalam,  
saya persembahkan karya ini teruntuk :*

*Yang Terkasih*

*Allah SWT dan Rasulullah Muhammad*

*Yang terbaik*

*Ibunda saya “Ibu Badriyah”*

*Eyang putri saya “Eyang Martodiharjo”*

*Adik saya “Singgih Aji Abi Yuga”*

*Sebahagian saya “Aria Nandang Wisanggeni”*

STATE ISLAMIC UNIVERSITY  
SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

*Yang terindah*

*Almamater Prodi Kimia UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta*

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Allah SWT penyusun panjatkan atas segala limpahan nikmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Shalawat dan salam semoga senantiasa terlimpahkan kepada junjungan kita Nabi Besar Muhammad SAW, keluarganya, para sahabatnya, dan seluruh umatnya terutama kita semua. *Amin.*

Penyusunan skripsi ini tidak terlepas dari semua pihak yang telah memberikan bimbingan, bantuan, saran, dan nasehat. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penyusun menyampaikan terima kasih kepada:

1. Prof. Drs. H. Akh. Minhaji, MA. Ph.D. selaku Dekan Fakultas Sains dan Teknologi UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta.
2. Ibu Esti Wahyu Widowati, M.Si, M.Biotech. selaku Ketua Prodi Kimia Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta.
3. Ibu Maya Rahmayanti, M.Si. selaku Pembimbing Akademik Prodi Kimia Angkatan 2007 dan Pembimbing Skripsi yang dengan penuh kesabaran membimbing penyusun selama masa perkuliahan dan penelitian hingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
4. Bapak Wijayanto, S.Si., Bapak Indra Nafiyanto, S.Si., dan Ibu Isni Gustanti, S.Si. selaku laboran Laboratorium Kimia Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta yang selalu berbagi pengetahuan, serta pengarahan selama proses penelitian.

5. Ibundaku Badriyah yang tidak pernah lelah berusaha dalam “kesendiriannya” untuk selalu memberikan kekuatan, doa, kesabaran, dan kasih sayang yang terbaik.
6. Eyang putriku Martodiharjo yang masih mengisi masa tuanya dengan berjuang untuk keluarga. Semoga Allah selalu memberkahi beliau. *Amin*.
7. Adikku Singgih Aji Abi Yuga dan keponakanku M. Faisal Akbar yang selalu mengisi hidup selama ini dengan semangat dalam keadaan suka maupun duka.
8. *Half of my soul* : Aria Nandang Wisanggeni. Terima kasih selalu menjadi kakak, teman, sahabat, partner, sekaligus rival seperjalanan yang terbijaksana dalam masa 3,5 tahun terakhir ini yang luar biasa.
9. Yuni Faryanti, sahabat yang selalu menemani hari-hari panjang selama proses penelitian dengan kesabaran, emosional dan canda tawa yang indah.
10. Mas Irvan Rifai, teman diskusi terbaik yang selalu mengajak untuk belajar berpikiran terbuka dan dewasa dalam menyelesaikan permasalahan.
11. Keluargaku tercinta : Mas Ichol, Dewi, Amel, Qiqi, Arin, Wiwik, Umro', Lia, Indri, Fathma, Sri, Andika, Rusdi, Mas Cholis, Aziz, Dika, Daus, Edi, Dani, Darma, Ichsan serta semua anggota Kimia Angkatan 2007, yang selalu memberikan warna tersendiri dalam kebersamaan yang tidak terlupakan.
12. Seluruh kakak-kakak serta adik-adik angkatan Prodi Kimia UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta. Terima kasih untuk setiap kisah, kesan, dukungan, dan ketulusannya untuk saling berbagi selama ini.

13. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan skripsi ini yang tidak dapat penyusun sebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari sepenuhnya bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan keterbatasan. Oleh karena itu, penyusun sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun untuk perbaikan selanjutnya.

Semoga Allah SWT memberikan balasan yang lebih baik atas semua kebaikan yang telah diberikan kepada penyusun. Akhirnya hanya kepada Allah SWT penyusun mohon ampun atas segala kekurangan dalam penulisan skripsi ini dan semoga bermanfaat bagi penyusun khususnya dan bagi pembaca umumnya.

Yogyakarta, 17 Februari 2012

Penyusun,

Nun Nani Rachmah Riany Putri

STATE ISLAMIC UNIVERSITY  
SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN NOTA DINAS KONSULTAN .....	iii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN .....	v
HALAMAN PENGESAHAN.....	vi
HALAMAN MOTTO .....	vii
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	viii
KATA PENGANTAR .....	ix
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR GAMBAR .....	xvi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
ABSTRAK .....	xviii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang.....	1
B. Rumusan Masalah.....	4
C. Tujuan Penelitian .....	4
D. Manfaat Penelitian.....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
A. Tinjauan Pustaka.....	6
B. Landasan Teori .....	8
1. Ketapang ( <i>Terminalia catappa</i> L.).....	8
2. Metode Ekstraksi .....	10
a. Ekstraksi Secara Kontinu.....	10
b. Ekstraksi Secara Tidak Kontinu .....	12
3. Minyak dan Lemak.....	13
4. Asam Lemak.....	14
5. Asam Lemak Bebas .....	17
6. Metil Ester .....	17
	xii

7. Esterifikasi.....	19
8. Transesterifikasi .....	21
a. Air dan Asam Lemak Bebas .....	22
b. Perbandingan Reaktan .....	22
c. Pengaruh Katalis .....	22
d. Temperatur.....	23
e. Waktu Reaksi.....	23
9. Spektrofotometri Inframerah.....	24
10. Kromatografi Gas-Spektroskopi Massa .....	26
a. Gas Pembawa.....	26
b. Pemasukan Cuplikan .....	27
c. Kolom .....	27
d. Detektor Spektroskopi Massa.....	28
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>29</b>
A. Waktu dan Tempat Penelitian.....	29
B. Alat dan Bahan .....	29
1. Alat .....	29
2. Bahan.....	29
C. Prosedur Penelitian .....	30
1. Preparasi Sampel .....	30
2. Ekstraksi Minyak Biji Ketapang .....	30
3. Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi.....	31
a. Standarisasi Larutan NaOH 0,1 N .....	31
b. Analisis Perubahan % FFA.....	32
4. Optimasi Waktu Reaksi Transesterifikasi .....	33
5. Pemisahan Gliserol dan Pemurnian Metil Ester.....	33
<b>BAB IV HASIL dan PEMBAHASAN .....</b>	<b>35</b>
A. Ekstraksi Minyak Biji Ketapang.....	35
B. Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi.....	37
C. Optimasi Waktu Reaksi Transesterifikasi .....	44

D. Karakterisasi Hasil Sintesis .....	48
1. Analisis Spektrofotometer Inframerah .....	48
2. Analisis GC-MS .....	52
BAB V PENUTUP.....	55
A. Kesimpulan.....	55
B. Saran .....	55
DAFTAR PUSTAKA .....	57
LAMPIRAN.....	60



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1. Sifat Fisika-Kimia Minyak Biji Ketapang ( <i>Terminalia catappa</i> L.).....	9
Tabel 2. Beberapa Asam Lemak yang Terdapat di Alam .....	16
Tabel 3. Perbedaan Serapan Gugus Fungsi Hasil Sintesis Antara Perlakuan dengan Pemurnian dan dan Tanpa Pemurnian .....	49
Tabel 4. Kandungan Senyawa Hasil Sintesis .....	53

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. Alat Ekstraktor Sokhlet .....	11
Gambar 2. Reaksi Pembentukan Triglicerida dari Gliserol dan Asam Lemak.....	14
Gambar 3. Gugus Fungsi Asam Lemak yang Merupakan Asam Karboksilat.....	15
Gambar 4. Reaksi Pembentukan Garam Natrium dari Asam Lemak .....	16
Gambar 5.. Struktur Molekul Asam Oleat sebagai Asam Lemak Bebas .....	17
Gambar 6. Reaksi Esterifikasi antara Asam Karboksilat dan Alkohol dengan Katalis Asam.....	19
Gambar 7. Mekanisme Reaksi Esterifikasi .....	20
Gambar 8. Reaksi Transesterifikasi dari Triglicerida Menjadi Metil Ester .....	21
Gambar 9. Daerah Spektrum IR yang Menunjukkan Vibrasi IR.....	24
Gambar 10. Perubahan Kadar Asam Lemak Bebas Terhadap Waktu Reaksi Esterifikasi .....	39
Gambar 11. Reaksi Balik Pembentukan Asam Lemak Bebas .....	41
Gambar 12. Mekanisme Reaksi Esterifikasi Asam Lemak Bebas Minyak Biji Ketapang ( <i>Terminalia catappa</i> L.) .....	43
Gambar 13. Perubahan Rendemen Metil Ester Hasil Sintesis Terhadap Waktu Reaksi Transesterifikasi .....	47
Gambar 14. Spektra Inframerah Senyawa Metil Ester Hasil Sintesis dengan Proses Pencucian .....	49
Gambar 15. Spektra Inframerah Senyawa Metil Ester Hasil Sintesis Tanpa Proses Pencucian.....	50
Gambar 15. Kromatogram Metil Ester Hasil Sintesis.....	52

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Perhitungan Kadar Minyak Biji Ketapang .....	60
Lampiran 2. Standarisasi Larutan NaOH 0,1 N .....	61
Lampiran 3. Perhitungan Kadar Asam Lemak Bebas (% FFA) Minyak Pada Variasi Waktu Reaksi Esterifikasi .....	63
Lampiran 4. Perhitungan Rendemen.....	65
Lampiran 5. Spektra Massa Senyawa Hasil Sintesis .....	69
Lampiran 6. Persyaratan Kualitas Biodiesel Menurut SNI-04-7182-2006.....	72
Lampiran 7. Dokumentasi.....	73



STATE ISLAMIC UNIVERSITY  
SUNAN KALIJAGA  
YOGYAKARTA

## ABSTRAK

### Optimasi Waktu Reaksi Esterifikasi dan Transesterifikasi Pada Sintesis Metil Ester dari Minyak Biji Ketapang (*Terminalia catappa* L.)

Oleh:

**Nun Nani Rachmah Riany Putri**  
**07630011**

**Dosen Pembimbing : Maya Rahmayanti, M.Si**

---

---

Ketapang (*Terminalia catappa* L.) merupakan salah satu tumbuhan yang bijinya dapat berpotensi sebagai penghasil minyak nabati untuk bahan baku sintesis metil ester. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh waktu reaksi pada proses sintesis metil ester dari bahan baku minyak biji ketapang melalui reaksi esterifikasi dan transesterifikasi.

Minyak biji ketapang diperoleh dari ekstraksi menggunakan seperangkat alat Soxhlet. Sintesis metil ester dari minyak biji ketapang dilakukan dalam dua tahap. Tahap pertama yaitu reaksi esterifikasi yang bertujuan untuk menurunkan kandungan asam lemak bebas pada minyak biji ketapang. Minyak diesterifikasi dengan metanol pada perbandingan mol 1 : 7 dengan katalis  $H_2SO_4$  pada temperatur  $60^\circ C$  selama 120 menit. Tahap kedua yaitu reaksi transesterifikasi yang dilakukan dengan mereaksikan 0,02 mol fasa organik hasil esterifikasi dan 0,10 mol metanol dengan katalis NaOH pada temperatur  $60^\circ C$ . Metil ester hasil sintesis yang sudah dimurnikan dengan akuades dikarakterisasi dengan spektrofotometer IR dan GC-MS.

Waktu reaksi esterifikasi optimum tercapai pada waktu reaksi 60 menit dengan kadar asam lemak bebas (% FFA) sebesar 0,91 %. Waktu optimum tahap transesterifikasi tercapai pada waktu reaksi 120 menit yang dapat menghasilkan rendemen metil ester sebesar 18,23 %. Hasil kromatogram GC-MS menunjukkan terbentuknya metil ester yang diharapkan. Metil ester tersebut adalah metil palmitat (5,93%), metil linoleat (4,81%), dan metil oleat (2,13%).

---

---

**Kata Kunci :** Asam lemak bebas, esterifikasi, metil ester, Soxhletasi, *Terminalia catappa* L., transesterifikasi.

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **A. Latar Belakang**

Pertumbuhan penduduk dan perkembangan industri telah memicu masalah peningkatan kebutuhan energi, sementara pemenuhan kebutuhan energi hingga kini masih didominasi oleh minyak bumi. Minyak bumi merupakan campuran kompleks hidrokarbon padat, cair, dan gas hasil penguraian bahan-bahan hewani dan nabati yang telah terpendam dalam kerak bumi dengan waktu yang sangat lama (Keenan, 1999). Kebutuhan akan bahan bakar yang semakin meningkat tersebut ternyata tidak sejalan dengan ketersediaan minyak bumi karena sifatnya sebagai sumber daya tak terbarukan (Hambali dkk., 2007).

Permasalahan krisis bahan bakar minyak bumi beberapa tahun ini kemudian berakibat pada maraknya berbagai penelitian untuk mencari sumber alternatif energi bahan bakar yang dapat diperbaharui (*renewable energy resources*). Salah satu bahan bakar alternatif yang kini sedang dikembangkan adalah biodiesel. Krawczyk (1996) menyatakan bahwa terdapat beberapa keunggulan yang dimiliki oleh biodiesel, antara lain sifatnya yang dapat diperbaharui, bahan bakunya yang banyak tersedia di alam, tidak beracun, serta memiliki tingkat emisi hasil pembakaran yang rendah.

Biodiesel merupakan bahan bakar yang terdiri dari campuran metil ester yang bersumber dari minyak nabati atau lemak hewani dan dihasilkan melalui proses reaksi esterifikasi, transesterifikasi atau esterifikasi-transesterifikasi (Hambali, dkk., 2007). Minyak nabati yang saat ini marak dikembangkan sebagai

bahan baku biodiesel antara lain minyak jelantah, minyak kelapa sawit, dan minyak jarak pagar.

Hasil penelitian Arjulis dan Ratnasih (2007) menemukan bahwasanya terdapat tanaman lain selain kelapa sawit dan jarak pagar yang minyaknya berpotensi sebagai minyak nabati, yaitu minyak yang berasal dari biji tanaman ketapang (*Terminalia catappa* L.). Potensi tersebut secara lebih lanjut diteliti oleh Handayani dan Wahyuono (2008) yang mengekstraksi biji ketapang dengan metode Soxhletasi untuk memperoleh minyaknya dan menghasilkan kadar sebesar 51,25%. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa minyak biji ketapang dapat digunakan sebagai alternatif minyak nabati pengganti minyak wijen dan kelapa sawit.

Penelitian mengenai potensi minyak biji ketapang meningkatkan nilai guna tanaman ketapang, karena selama ini ketapang hanya ditanam sebagai pohon perlindungan daerah pantai dan pohon peneduh. Selain itu buah ketapang yang telah tua dan jatuh dari pohonnya juga cenderung menjadi limbah di daerah perkotaan.

Suwarso dkk. (2009) dalam penelitiannya kemudian menggunakan minyak biji ketapang sebagai bahan baku sintesis metil ester berdasarkan reaksi transesterifikasi. Metil ester yang dihasilkan dalam penelitian ini ternyata memiliki karakteristik fisik yang mendekati karakteristik minyak diesel. Penelitian lanjutan untuk menentukan kondisi reaksi optimum dilakukan oleh Vera Perdian (2009). Hasil penelitian melaporkan bahwa perbandingan volume optimum antara

metanol dengan minyak biji ketapang pada proses sintesis diperoleh pada perbandingan 7 : 1 dengan hasil rendemen metil ester sebesar 82%.

Hambali dkk. (2006) menyatakan bahwa metil ester dapat disintesis dari reaksi trigliserida yang terkandung dalam minyak nabati dan alkohol dengan menggunakan katalis basa pada temperatur serta komposisi tertentu sehingga dihasilkan dua macam senyawa yaitu metil ester dan gliserol sebagai produk sampingnya. Reaksi tersebut disebut dengan reaksi transesterifikasi.

Secara lebih lanjut, Hambali dkk. (2006) mensyaratkan bahwa minyak nabati yang akan ditransesterifikasikan harus memiliki nilai angka asam  $\leq 5$  mg/KOH g. Jika kandungan asam lemak bebas pada minyak nabati yang digunakan untuk sintesis metil ester lebih besar dari 5 mg/KOH g, maka perlu dilakukan proses pendahuluan yang disebut dengan tahap esterifikasi yang bertujuan untuk menurunkan kadar asam lemak bebas.

Hal tersebut dijelaskan oleh Freedman dkk. (1984) yang menyatakan bahwa terdapatnya sedikit kandungan asam lemak bebas dalam reaktan pada proses sintesis metil ester akan menyebabkan terbentuknya sabun, menurunkan rendemen metil ester, dan mempersulit pemisahan metil ester dari produk sampingnya, yaitu gliserol. Sementara itu, berdasarkan laporan hasil penelitian Arjulis dan Ratnasih (2007) telah diketahui bahwa kadar asam lemak bebas minyak biji ketapang cukup tinggi yaitu 11,04 mg/KOH g minyak. Oleh karenanya untuk mensintesis metil ester dari minyak biji ketapang diperlukan proses reaksi esterifikasi terlebih dahulu agar kandungan asam lemak bebas pada reaktan tidak mengganggu jalannya proses sintesis.

Faktor lain yang berpengaruh pada proses sintesis metil ester selain pengaruh asam lemak bebas yaitu lama waktu reaksi. Semakin lama waktu reaksi berlangsung maka semakin banyak pula produk yang dihasilkan, karena waktu reaksi memberikan kesempatan kepada reaktan untuk bertumbukan satu sama lain (Freedman dkk., 1984). Berdasarkan uraian di atas, perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai sintesis metil ester dari minyak biji ketapang dengan metode yang tepat dan melibatkan faktor yang mempengaruhinya.

### **B. Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang di atas, dapat dirumuskan masalah sebagai berikut:

1. Bagaimana pengaruh waktu reaksi terhadap penurunan kadar asam lemak bebas pada tahap reaksi esterifikasi dan terhadap rendemen metil ester yang dihasilkan pada tahap reaksi transesterifikasi ?
2. Berapa waktu reaksi optimum pada tahap reaksi esterifikasi dan transesterifikasi ?
3. Apa saja jenis komponen senyawa metil ester yang dihasilkan berdasarkan analisis menggunakan GC-MS ?

### **C. Tujuan Penelitian**

Berdasarkan perumusan masalah di atas, tujuan penelitian ini sebagai berikut:

1. Mengetahui pengaruh waktu reaksi terhadap penurunan kadar asam lemak bebas pada tahap reaksi esterifikasi dan terhadap rendemen metil ester yang dihasilkan pada tahap reaksi transesterifikasi.

2. Mengetahui waktu reaksi optimum pada tahap reaksi esterifikasi dan transesterifikasi.
3. Mengetahui jenis-jenis komponen senyawa metil ester yang dihasilkan berdasarkan analisis menggunakan GC-MS.

#### **D. Manfaat Penelitian**

Hasil penelitian ini diharapkan dapat menjadi tambahan data penelitian mengenai metode sintesis metil ester dari bahan baku minyak biji ketapang. Di samping itu, penelitian ini juga diharapkan dapat meningkatkan nilai guna biji ketapang (*Terminalia catappa* L.) yang hingga kini masih menjadi limbah di daerah perkotaan.

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **A. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Waktu reaksi dapat berpengaruh terhadap penurunan kadar asam lemak bebas pada tahap reaksi esterifikasi. Semakin lama waktu reaksi esterifikasi, maka kadar asam lemak bebas akan semakin rendah. Selain itu, waktu reaksi juga berpengaruh terhadap perolehan rendemen metil ester pada reaksi transesterifikasi. Semakin lama waktu reaksi transesterifikasi, rendemen metil ester yang dihasilkan semakin meningkat.
2. Waktu reaksi optimum tercapai pada waktu reaksi 60 menit dengan kadar asam lemak bebas sebesar 0,91 % untuk tahap reaksi esterifikasi dan 120 menit untuk tahap reaksi transesterifikasi dengan perolehan rendemen metil ester sebesar 18,23 %.
3. Senyawa metil ester hasil sintesis berdasarkan analisis menggunakan GC-MS merupakan campuran dari metil palmitat (5,93%), metil linoleat (4,81%), dan metil oleat (2,13%).

#### **B. Saran**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat dirumuskan beberapa saran untuk penelitian selanjutnya, antara lain:

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai analisis kualitatif metil ester yang dihasilkan dari proses sintesis, sehingga dapat diketahui sesuai tidaknya

parameter sifat fisika dan kimia metil ester tersebut dengan standar SNI biodiesel yang ditetapkan.

2. Perlu dilakukan kajian studi kinetika reaksi esterifikasi dan transesterifikasi dari hasil penelitian untuk mengkaji berbagai faktor yang terlibat dalam kinetika, seperti konstanta laju reaksi dan energi aktivasinya.
3. Perlu dilakukan kajian mengenai faktor-faktor lain yang berpengaruh terhadap proses sintesis untuk meningkatkan perolehan rendemen, misalnya jenis katalis, jenis alkohol, dan metode pemurnian produk.

## DAFTAR PUSTAKA

- Arjulis, Hadiana dan Rina, Ratnasih, 2007, *Analisis Kandungan Minyak Biji Terminalia catappa L. di Tiga Lokasi dan Potensinya sebagai Bahan Baku Biodiesel*, Program Studi Biologi, Sekolah Ilmu dan Teknologi Hayati ITB, Bandung.
- Chang, Raymond, 2004, *Kimia Dasar Konsep-Konsep Inti Edisi Ketiga*. Jilid 2, (alih bahasa oleh : Achmadi, S.S.), Erlangga, Jakarta.
- Day, R.A., dan Underwood, A.L., 1999, *Analisis Kimia Kuantitatif*, Terjemahan Sopyan Iis, Erlangga, Jakarta.
- Depkes RI, 1986, *Sediaan Galenik*, Departemen Kesehatan Republik Indonesia, Jakarta.
- Depkes RI, 1995, *Farmakope Indonesia IV*, Departemen Kesehatan, Jakarta.
- Destiana, Mescha, Zandy, Agustinus, Nazef, dan Puspasari, Soraya, 2007, *Intensifikasi Proses Produksi Biodiesel*, Institute Teknologi Bandung, Bandung.
- Fessenden, R. J., dan Fessenden, J. S., 1986, *Kimia Organik*, Jilid I, Terjemahan Aloysius Hadyana Pudjaatmaka, Erlangga, Jakarta.
- Freedman, B., Pryde E.H., and Mounts T.L., 1984, *Variables Affecting the Yields of Fatty Esters from Transesterified Vegetable Oils*, *J. Am. Oil Chem. Soc.* 61: 1638–1643.
- [http://www.toa.eu/user/images/cat/image\\_wireless\\_01d.jpg](http://www.toa.eu/user/images/cat/image_wireless_01d.jpg), diakses pada tanggal 15 Februari 2012.
- Hambali, E., Suryani, A., dan Hanafi, H., 2006, *Jarak Pagar, Tanaman Penghasil Biodiesel*, Cetakan Kedua, Penerbit Swadaya, Bogor.
- Hambali, E., Mujdalipah, S., Tambunan, A.H., Pattiwiri, A.W., dan Hendroko, R., 2007, *Menimba Ilmu dari Pakar Teknologi Bioenergi*, Cetakan Kedua, Agro Media Pustaka, Jakarta.
- Handayani, Putri Miladiah dan Wahyuono, Subagus, 2008, *Majalah Obat Tradisional. Analisis Biji Ketapang (Terminalia catappa L.) Sebagai Suatu Alternatif Minyak Nabati, Vol.13 No.45*, Fakultas Farmasi Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Harborne, J.B., 1987, *Metode Fitokimia*, Terjemahan Kosasih Padmawinata dan Iwang Soediro, Penerbit Institute Teknologi Bandung, Bandung.

- Hendayana, S., 2006, *Kimia Pemisahan Metode Kromatografi dan Elektroforesis Modern*, Remaja Rosdakarya, Bandung.
- Keenan, Charles W., 1999, *Kimia Untuk Universitas*, Jilid 2, Erlangga, Jakarta.
- Ketaren, S., 2005, *Pengantar Teknologi Minyak dan Lemak Pangan*, Universitas Indonesia Press, Jakarta.
- Khopkar, S. M., 2008, *Konsep Dasar Kimia Analitik*, Jakarta: UI Press.
- Krawczyk, T., 1996, *Biodiesel-Alternative Fuel Makes Inroads but Hurdles Remain*, *INFORM* 7 (8) : 801 – 808,810.
- Kristanti, A. N., Aminah, N. S., Tanjung, M., Kurniadi, B., 2008, *Buku Ajar Fitokimia*, Airlangga University Press, Surabaya.
- Lehninger, Albert L., 1982, *Dasar-Dasar Biokimia*, Jilid I, Terjemahan Maggy Thenawidjaja, Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Mittelbatch, M., Worgetter M., Pernkopf J., Junek H., 1983, *Diesel Fuel Derived from Vegetable Oils : Preparatiom and Unse of Rape Oil Methyl Ester*, *Energy Agric*, 2 : 269-384.
- Perdian, Vera, 2009, *Analisis Sifat Fisika dan Kimia Biodiesel dari Biji Ketapang*, Fakultas MIPA, Universitas Andalas, Padang.
- Poedjiadi, Anna dan Supriyanti, Titin, F.M., 2007, *Dasar-Dasar Biokimia*, Penerbit Universitas Indonesia, Jakarta.
- Raaman, N., 2006, *Phytochemical techniques*, New India Publishing Agency, New Delhi.
- Sarker, Satyajit D., Latif, Zahid, and Gray, Alezander I., 2006, *Methods in Biotechnology : Natural Product isolation*, Edition 20<sup>th</sup>, Humana Pres, Totowa, New Jersey.
- Sastrohamidjojo, Hardjono, 1992, *Spektroskopi Inframerah*, Edisi Pertama, Cetakan Pertama, Liberty, Yogyakarta.
- Sudarmadji, Slamet, Haryono Bambang dan Suhardi, 2003, *Prosedur Analisa Bahan Makanan dan Pertanian*, Penerbit Liberty, Yogyakarta.
- Suwarso, Priyono Wahyudi, Iza, Yulia Gani dan Kusyanto, 2009, *Sintesis Biodiesel dari Minyak Biji Ketapang (Terminalia catappa Linn.) yang Berasal dari Tumbuhan di Kampus UI Depok*, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam-Universitas Indonesia, UI Depok.

- Tritrosoepomo, G., 1998, *Taksonomi Tumbuhan Spermatophyta*, Cetakan Kedua, UGM-Press, Yogyakarta.
- Wedel, Von, R., 1999, *Technical Handbook for Marine Biodiesel*, Department Of Energy, San Fransisco Bay and Northen California.
- Widyastuti, Lusiana, 2007, *Reaksi Metanolisis Minyak Biji Jarak Pagar Menjadi Metil Ester sebagai Bahan Bakar Pengganti Minyak Diesel dengan Menggunakan Katalis KOH*, Fakultas MIPA, Universitas Negeri Semarang.
- Winarno, F. G., 2004, *Kimia Pangan dan Gizi*, Cetakan Kelima, P.T. Gramedia Pustaka, Jakarta.

